FICHA TÉCNICA

ALGAMAN B
Referência: FT-00204

TEORES DECLARADOS

Boro (B) sob a forma de boro-etanolamina, solúvel em água	2,1% p/v	2,0% p/p
Manganês (Mn) solúvel em água, quelatado por EDTA	0,1% p/v	0,1% p/p
Molibdénio (Mo) sob a forma de sal, solúvel em água	0,03% p/v	0,03% p/p

Outros teores:

Auxinas*	11 mg/l
Citocininas*	0,031 mg/l

*Provenientes da alga *Ecklonia maxima*

CLASSIFICAÇÃO

FERTILIZANTE UE

ADUBO INORGÂNICO COMPOSTO DE MICRONUTRIENTES [CFP 1(C)(II)(b)] líquido

Adubo de micronutrientes em solução

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

APROVADO PARA AGRICULTURA BIOLÓGICA

Produto adequado para uso em Agricultura Biológica conforme exigido pelo Regulamento de Execução (UE) 2021/1165 da Comissão, Anexo I, que estabelece as normas de execução do Regulamento (UE) 2018/848 do Parlamento Europeu e do Conselho. Produto registado e reconhecido em Itália pelo Ministério da Política Agrícola e Florestal.

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Formulação	Solução
Densidade a 20ºC	1,06 kg/l
pH	4,5
Solubilidade em água	Solúvel
Intervalo de pH em que é garantida a estabilidade da fracção quelatada	3 - 10

SEDE
OLHÃO
Parque Hubel, Pechão
8700-179 Olhão
T. +351 289 710 515
(Chamada para rede fixa nacional)

INSTALAÇÕES DE
ALPIARÇA
Zona Industrial, lotes 55 e 56
2090-242 Alpiarça

INSTALAÇÕES DE
FERREIRA DO ALENTEJO
Parque de Empresas, 16 e 30
7900-571 Ferreira do Alentejo

INSTALAÇÕES DE
MANGUALDE
Rua da Regada nº1, Fundões
3530-347 Santiago de Cassurrães

E. verde@hubel.pt
www.hubelverde.pt

HUBEL VERDE - ENGENHARIA AGRONÓMICA, S.A. NIPC 503 420 344 REG. C.R.C OLHÃO CAP. SOCIAL 850.000,00€

PROPRIEDADES

O Algaman B é um bioestimulante rico em boro que inclui manganês e molibdénio, assim como um leque de substâncias naturais semelhantes a hormonas. O boro favorece a assimilação e translocação de cálcio e é essencial para a síntese de hidratos de carbono e translocação de micronutrientes, divisão celular, formação de paredes celulares e síntese de lípidos e proteínas. Desta forma, estimula o crescimento dos novos tecidos da planta, tanto do sistema radicular (que aumenta a capacidade de absorção e nutrientes) como reprodutor (potencia a fertilidade floral, estimula o vingamento e a qualidade dos frutos). O Algaman B é proveniente 100% de extracto da alga marinha *Ecklonia maxima* extraída a frio, que contém substâncias naturais semelhantes a hormonas (principalmente auxinas) cuja acção fitoestimulante na produção de raízes, vingamento dos frutos e potenciadora da qualidade dos frutos se faz sentir mesmo em doses muito reduzidas.

Além da função nutricional, o Algaman B também tem acção repelente, protegendo as plantas dos insectos e doenças criptogâmicas, e melhora a resistência da cultura a baixas temperaturas e outros factores de *stress*.

A *Ecklonia maxima* presente no Algaman B tem origem na zona de Gansbai / Hermanus, um santuário da vida marinha no Cabo Ocidental da África do Sul, longe de portos e outras fontes de contaminação. As algas são colhidas e processadas de imediato através dum processo de micronização a frio que permite que passem apenas 8 h da recolha ao produto final. A alga é tratada suavemente sem uso de calor ou produtos químicos nocivos, por forma a permitir a libertação de todos os seus compostos bioestimulantes naturais, que finalmente é filtrada para eliminar as partículas indesejadas.

DOSAGENS E MODO DE UTILIZAÇÃO

O Algaman B foi formulado tanto para aplicação foliar como em fertirrega:

Cultura	Fertirrega	Foliar	Aplicação
Hortícolas de folha	1 - 1,5 l/ha	200 - 250 ml /100 l	Desde as primeiras folhas verdadeiras até à colheita, 3 - 4 aplicações a intervalos de 12 - 15 dias
Hortícolas de fruto	2 - 3 l/ha	200 - 300 ml /100 l	Do pré-transplante até à floração e após a fase de pintor, a cada 15 dias
Fruteiras, vinha, olival	Molhar previamente as raízes antes do transplante e com uma solução com 4 l/100 l de água submergir as plantas (enxertos-prontos ou bacelos embebidos nesta solução durante 24 horas)		
	2 - 3 l/ha	200 - 300 ml/100 l	Após o abrolhamento, cada 10 - 15 dias
Culturas industriais	1 - 3 l/ha		Após as primeiras folhas verdadeiras, 2 - 3 tratamentos a cada 15 dias

Use a dose mais adequada em relação às condições do solo e da cultura em que o adubo é aplicado. Em misturas com outras fórmulas, verificar adequação dos produtos e sua compatibilidade testando previamente.

SEDE
OLHÃO
Parque Hubel, Pechão
8700-179 Olhão

INSTALAÇÕES DE
ALPIARÇA
Zona Industrial, lotes 55 e 56
2090-242 Alpiarça

INSTALAÇÕES DE
FERREIRA DO ALENTEJO
Parque de Empresas, 16 e 30
7900-571 Ferreira do Alentejo

INSTALAÇÕES DE
MANGUALDE
Rua da Regada nº1, Fundões
3530-347 Santiago de Cassurrães

T. +351 289 710 515
(Chamada para rede fixa nacional)

E. verde@hubel.pt

www.hubelverde.pt

HUBEL VERDE - ENGENHARIA AGRONÓMICA, S.A. NIPC 503 420 344 REG. C.R.C OLHÃO CAP. SOCIAL 850.000,00€

OBSERVAÇÕES

O Algaman B é compatível com a maioria dos produtos químicos utilizados na agricultura. No entanto, é sempre recomendado realizar um teste prévio de compatibilidade.

A utilizar apenas em caso de comprovada necessidade. Não ultrapassar as doses recomendadas.
Aplicar sob assessoria técnica agronómica.

Os resultados da aplicação deste produto e suas misturas com outros são susceptíveis de variar de acordo com factores que estão fora do nosso domínio, pelo que apenas nos responsabilizamos pelas situações relacionadas com a qualidade do produto e que estão previstas na lei.

O produto mantém-se estável em condições normais de armazenamento por um período mínimo de 24 meses.
Temperatura de armazenamento ideal entre 4 e 25°C.
Não empilhar mais de duas embalagens ou caixas em altura.
Agitar bem antes de usar.

P102 Manter fora do alcance das crianças.

P234 Mantenha sempre o produto na sua embalagem original.

P280 Usar luvas de protecção / vestuário de protecção / protecção ocular / protecção facial.

P302+P352 SE ENTRAR EM CONTACTO COM A PELE: lavar abundantemente com água/…

P401 Armazenar em local fresco e seco e manter longe de temperaturas extremas.

P403+P233 Armazenar em local bem ventilado. Manter o recipiente bem fechado.

SEDE
OLHÃO
Parque Hubel, Pechão
8700-179 Olhão

INSTALAÇÕES DE
ALPIARÇA
Zona Industrial, lotes 55 e 56
2090-242 Alpiarça

INSTALAÇÕES DE
FERREIRA DO ALENTEJO
Parque de Empresas, 16 e 30
7900-571 Ferreira do Alentejo

INSTALAÇÕES DE
MANGUALDE
Rua da Regada nº1, Fundões
3530-347 Santiago de Cassurrães

T. +351 289 710 515
(Chamada para rede fixa nacional)

E. verde@hubel.pt

www.hubelverde.pt

HUBEL VERDE - ENGENHARIA AGRONÓMICA, S.A. NIPC 503 420 344 REG. C.R.C OLHÃO CAP. SOCIAL 850.000,00€