

NOTARIS
Referência: FT-00352**COMPOSIÇÃO**

Sacarose 10 g/kg

CLASSIFICAÇÃO

Substância de base. Sacarose.

Regulamento (CE) N.º 1107/2009

Classe II - Teor de metais pesados inferior aos limites admissíveis para esta classificação (Decreto-Lei N.º 103/2015, Anexo II).

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Formulação	Pó molhável (WP)
Estado físico	Sólido
Cor	Verde

PROPRIEDADES

O Notaris consiste numa formulação sólida à base de sacarose que pode ser usado tanto por via foliar como radicular, que actua como indutor e potenciador dos mecanismos naturais de resistência da planta contra o *stress* causado por factores bióticos e abióticos. Possui uma acção directa sobre a planta pois activa mecanismos de defesa fisiológicos e bioquímicos relacionados com os mecanismos de resistência induzida e adquirida (RSI e RAS), com a destoxificação de toxinas excretadas por patogénicos e a desactivação de enzimas durante o processo de infecção.

O Notaris activa o sistema de resistência das plantas e incrementa a actividade metabólica, cuja função melhora a capacidade de assimilação de água e nutrientes necessários para um aumento significativo de biomassa, vigor e rendimento produtivo, além de agir sinergicamente através de diferentes mecanismos com efeitos directos tanto no patogénico como na planta hospedeira.

O Notaris promove também a solubilização de elementos nutritivos, que na sua forma original não são acessíveis às plantas e possui a capacidade de criar um ambiente favorável para o desenvolvimento de raízes, o que aumenta a tolerância da planta ao *stress*.

DOSAGENS E MODO DE UTILIZAÇÃO

Aplicar Notaris na dose prescrita numa pequena quantidade de água ou diluir na mesma embalagem se for usado completamente, agitando a mistura e juntando-se posteriormente ao tanque de aplicação.

Aplicar o produto no menor tempo possível, agitando a mistura periodicamente. Recomenda-se aplicar de preferência pela manhã antes das 9h e evitar a perda por excesso de drenagem nos primeiros dois dias após a aplicação do produto.

BATATA

- Aplicar 0,6 kg/1000 kg de batata de semente.

HORTÍCOLAS

- **Aplicação foliar** - 100 g/100 l.
- **Fertirrega** - Aplicar por rega gota-a-gota, em tratamentos escalonados, o primeiro com 1 kg/ha e os sucessivos com 0,5 kg/ha numa quantidade de água suficiente, em intervalos de 15 - 30 dias. A primeira aplicação deve realizar-se no transplante, mas pode ser atrasada até aos 15 dias seguintes ao mesmo se existir pouco enraizamento. A dose acumulada não deve ultrapassar os 3 kg/ha.

MAÇÃ (*Malus pumila*, *Malus domestica*)

- **Aplicação foliar** - Desde a rebentação até à floração à razão de 100 g/100 l. Realizar 7 a 10 aplicações a intervalos de 10 dias.

MILHO

- **Aplicação foliar** - 100 g/100 l desde a 2ª folha livre até ao aparecimento da bandeira. Realizar 3 a 4 aplicações a cada 15 dias.

MORANGO

- **Aplicação foliar** - 0,5 kg/ha desde a floração, com repetições a cada 15 dias.
- **Fertirrega** - Aplicar em rega gota-a-gota num total de 6 tratamentos por campanha.
 - **Aplicações pós-transplante:** 1 kg/ha, 3 tratamentos. O primeiro no momento do transplante ou próximo (2 - 3 semanas) e os restantes após 21 dias.
 - **Aplicações na Primavera:** no máximo 3 tratamentos (1 kg/ha) por rega gota-a-gota, com um intervalo de aplicação de 15 - 20 dias.

Realizar os tratamentos na última fase da rega para evitar perdas de produto. A dose acumulada (soma de todas as aplicações) não deve superar os 6 kg/ha.

SEMENTEIRA

- Aplicar em pulverização directa na bandeja em diluições de 200 g/100 l.
- Aplicar na mistura com o substrato à dose de 0,25 kg/m³ de substrato.

VIDEIRA E UVA DE MESA, NECTARINA, PÊSSEGO

- **Aplicação foliar** - 250 - 500 g/100 l desde a floração, repetir a cada 15 dias

OBSERVAÇÕES

Não misturar com cobres, ácidos, nem produtos fortemente alcalinos. Não deve ser usado no cultivo de *champignon* ou outros cogumelos comestíveis. Para misturar com fungicidas consultar o Departamento Técnico da Hubel Verde. Para misturas com outros pesticidas, surfactantes ou fertilizantes, recomenda-se realizar um teste prévio de compatibilidade.

O produto mantém-se estável em condições normais de armazenamento por um período mínimo de 12 meses.

Armazenar em local fresco e seco.

Temperatura de armazenamento óptima: 5 a 35°C.

Não empilhar mais de três vasilhas ou cinco caixas de altura.

- P101 Se for necessário consultar um médico, mostre-lhe a embalagem ou o rótulo.
- P102 Manter fora do alcance das crianças.
- P501 Eliminar o conteúdo e/ou recipiente por meio do sistema de recolha selectiva em vigor.